

Swiss Armoloy AG combina los conocimientos y la experiencia de dos empresas.

Armoloy Corporation

Desde hace más de 50 años, Armoloy Corporation, de Illinois (EE.UU.), es el líder del sector de los revestimientos de cromo finos y densos con el proceso TDC®. En 1997 introdujo el proceso XADC®.

Härterei Blessing SA

La empresa de temples Blessing SA, con sede en Burgdorf, está especializada en el tratamiento térmico y el acabado de superficies desde 1950. Swiss Armoloy AG es una subsidiaria de la Härterei Blessing SA.



Swiss Armoloy AG

Buchmattstrasse 112
CH-3400 Burgdorf

+41 (0)34 426 10 88

info@swissarmoloy.ch
<https://swissarmoloy.ch>



Cromado de película fina TDC preciso y duradero

¡Esperamos su consulta!



Se aplica de forma amplia para lograr la máxima resistencia a la corrosión y una larga vida útil del producto



Espesor de recubrimiento uniforme para una mayor resistencia al desgaste y menor



„Proceso en frío“ para la estabilidad dimensional y la microestructura estable



Flexibilidad para sus prototipos, incluidos los plazos de entrega cortos

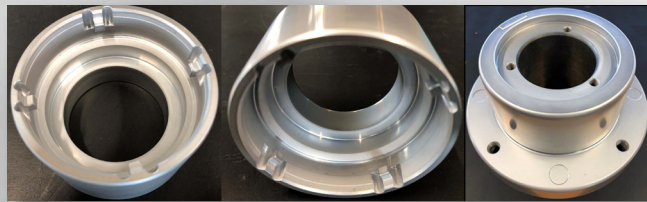
Atemporal como un diamante

Cromado duradero de capa fina según el proceso Swiss Armoloy.

Cromado de capa fina según Armoloy TDC® (Cromado fino y denso)

Armoloy TDC es un revestimiento de precisión. Su alta resistencia al desgaste y sus excelentes propiedades de abrasión prolongan la vida útil de sus componentes y sistemas. Nuestros revestimientos finos y uniformes no afectan a las tolerancias de las piezas, y el proceso en frío deja intacta la geometría de la pieza.

El bajo coeficiente de fricción de la superficie abombada reduce la abrasión. Nuestro proceso permite realizar revestimientos de alta precisión.



Sus ventajas:

- Espesor mínimo de revestimiento posible
- Recubrimiento de sólo 0,002 - 0,007 mm
- Dureza hasta 78 HRC Rockwell
- Coeficiente de fricción de sólo 0,12
- „Proceso en frío“ a 60° C

Se lo garantizamos: No hay descamación, división o pelado de la capa fina y al mismo tiempo una resistencia a la corrosión similar a la del acero inoxidable 1.4125 (X105CrMo17).

Armoloy XADC® TDC® con compuesto de nanodiamante

Los nanodiamantes son excelentes conductores del calor. Promueven temperaturas de funcionamiento más bajas en aplicaciones de alto calor. Esto reduce el desgaste, la abrasión y la lubricación excesiva.

Sus ventajas:

- Temperatura de funcionamiento un 20% más fría que Armoloy TDC®
- Coeficiente de fricción tan bajo como 0,09
- Dureza hasta 98 HRC Rockwell



hierro fundido



cobre, bronce y latón



Acero bajo y alto carbono



acero inoxidable



Aplicable sobre:

Para sectores como:



Industria farmacéutica



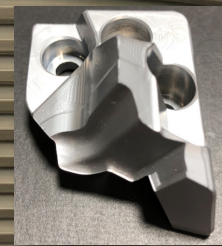
Industria del automóvil



Producción de alimentos



Industria de la maquinaria



Recubrimientos Armoloy prolongan la vida útil de sus máquinas